

## RESINA VINILESTERE

**GELSON®**AZIENDA CON SISTEMA QUALITÀ  
CERTIFICATO DA DNV  
UNI EN ISO 9001

Pag. 1/1

### SCHEDA TECNICA

Rev. 1 del 11/09/2009

Resina Vinilestere tixotropica, preaccelerata, con viracoloro. Non contiene cere o paraffine di alcun tipo.

Conferisce ai compositi eccellenti caratteristiche di resistenza meccanica, chimica e all'osmosi.

Campi di impiego: stampistica, imbarcazioni (sia come skincoat che per la costruzione totale del manufatto ottenendo così le massime prestazioni possibili).

Applicabile sia per stratificazione manuale che a spruzzo. Non stratificare a intervalli superiori alle 24 ore, dopo di cui può essere necessario abradere il laminato al fine di permettere una buona adesione interlaminare.

Si raccomanda di utilizzare la resina tra 15 e 25°C, specialmente utilizzando MEKP a media reattività (per allungare il tempo di gelo nel periodo estivo è consigliato un MEKP a bassa reattività. Con miscela di MEKP50/AAP (acetil acetone perossido) si ha tempo di catalisi più breve con picco esotermico più alto.

La resina va condizionata a 15°C minimo prima dell'uso per ottenere una catalisi sufficiente quando il MEKP è usato per la catalisi.

Agitare la resina prima dell'uso.

Catalisi: 1,25 – 2% (a secondo della temperatura)

#### CARATTERISTICHE:

Aspetto: liquido torbido blu

Densità: 1.11 g/cm<sup>3</sup> ± 0,02

Viscosità a 25°C: 600-650 mPa.s (Brookfield RVF, Spindle#3, 60 rpm)

Indice di tixotropia: 3,2 – 4,1 (Brookfield RVF, Spindle#3, 6/60 rpm)

Contenuto in stirene: 32/34%

Contenuto in acqua: max 0,1%

Tempo di gelo a 25°C: 30 – 32 minuti (100g Resina, 1.25g MEKP50 – LUPEROX K1)

Tempo al picco: 11 – 15 minuti

Picco esotermico: 140-180°C

#### PROPRIETA' MECCANICHE DELLA RESINA PURA INDURITA\*\*:

Resistenza alla trazione: 81 Mpa (ASTM D 638)

Allungamento a rottura a trazione: 2,7% (ASTM D 638)

Modulo elastico a trazione: 4,1 GPa (ASTM D 638)

Temperatura di distorsione al calore (HDT): 105 °C (ASTM D 648)

Tg: 123°C (DIN 53445)

Durezza Barcol: 48 (ASTM D 2583)

\*\*catalisi: 100 g resina + 1,25 g Luperox K1

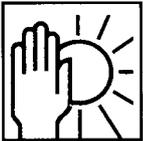
Test su campioni induriti, tenuti 24 ore a T ambiente e quindi 2 ore a 100°C.



## RESINA VINILESTERE

**GELSON®**AZIENDA CON SISTEMA QUALITÀ  
CERTIFICATO DA DNV  
UNI EN ISO 9001

Pag. 2/2

**MAGAZZINAGGIO:**

6 mesi, nell'imballaggio originale, in luogo fresco ed asciutto.  
Conservare a temperature non superiori a 25°C.

**CONFEZIONI DISPONIBILI:**

Codice	Colore	Confezione
MS65612		5 litri
MS65613		750 ml
MS65614		200 litri

Si consiglia l'utilizzatore di verificare per le proprie esigenze l'idoneità del prodotto.

*L'efficacia dei nostri prodotti è basata su esperienze pratiche e ricerche effettuate nei nostri laboratori. Tuttavia, decliniamo ogni responsabilità per i lavori effettuati, essendo evidente che il risultato è fortemente condizionato da una serie di fattori al di fuori del nostro controllo.*